



“MANUAL SIMPLE DE OPERACIÓN” DETECTORES DE METAL MARCA TECHIK



1.- Pulse el botón "MENU" para entrar en el sistema, a continuación, presione el botón para seleccionar "Ajuste automático"



MULTIPARTES METÁLICAS DE MÉXICO S.A. DE C.V.

DETECTORES DE METAL & VERIFICADORAS DE PESO
DE LA MARCA TECHIK INSTRUMENT CO. LTD



2.- En este momento, la banda empieza a correr, la interfaz mostrará "Poner en el producto"

MULTIPARTES METÁLICAS DE MÉXICO S.A. DE C.V.

Av. Anillo Periférico Agpto. 25 – 3 – 42 Unidad H. Vicente Guerrero, CP. 09200, Del. Iztapalapa, México D.F.

Teléfonos: 01 (55) 5915 6032 / Celular: 04455 3229 3181

E-Mail: gustavogutierrez@detectordmetales.com.mx

www.detectordmetales.com.mx





MULTIPARTES METÁLICAS DE MÉXICO S.A. DE C.V.

DETECTORES DE METAL & VERIFICADORAS DE PESO
DE LA MARCA TECHIK INSTRUMENT CO. LTD



3.- Como se muestra en la imagen ,hay que poner en el producto, entonces se iniciará la configuración automática. La cinta girará hacia adelante y atrás para realizar el ajuste automático más conveniente.

MULTIPARTES METÁLICAS DE MÉXICO S.A. DE C.V.

Av. Anillo Periférico Agpto. 25 – 3 – 42 Unidad H. Vicente Guerrero, CP. 09200, Del. Iztapalapa, México D.F.

Teléfonos: 01 (55) 5915 6032 / Celular: 04455 3229 3181

E-Mail: gustavogutierrez@detectordmetales.com.mx

www.detectordmetales.com.mx



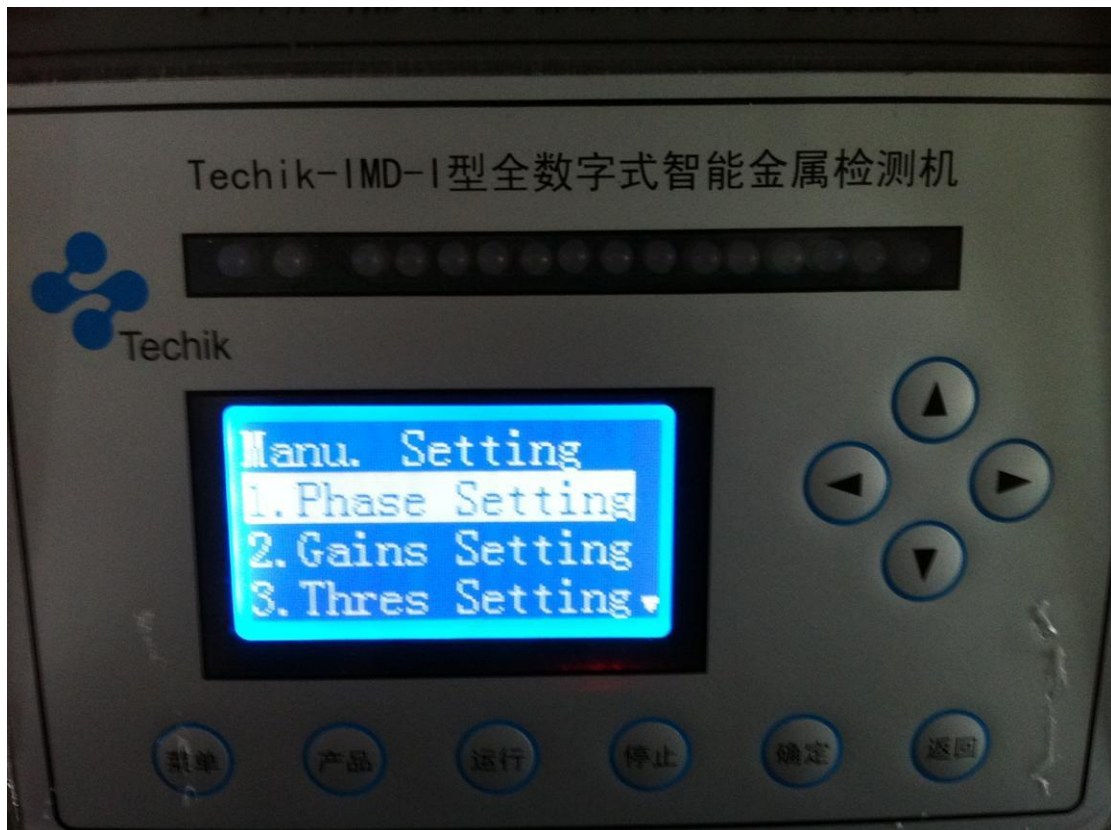


4.- Cuando la configuración automática se termine, pulse el botón "ENTER".



5.- También tenemos la configuración manual si tienen una mayor exigencia de la sensibilidad.

Entra en el "MENU" para ajustar la sensibilidad.



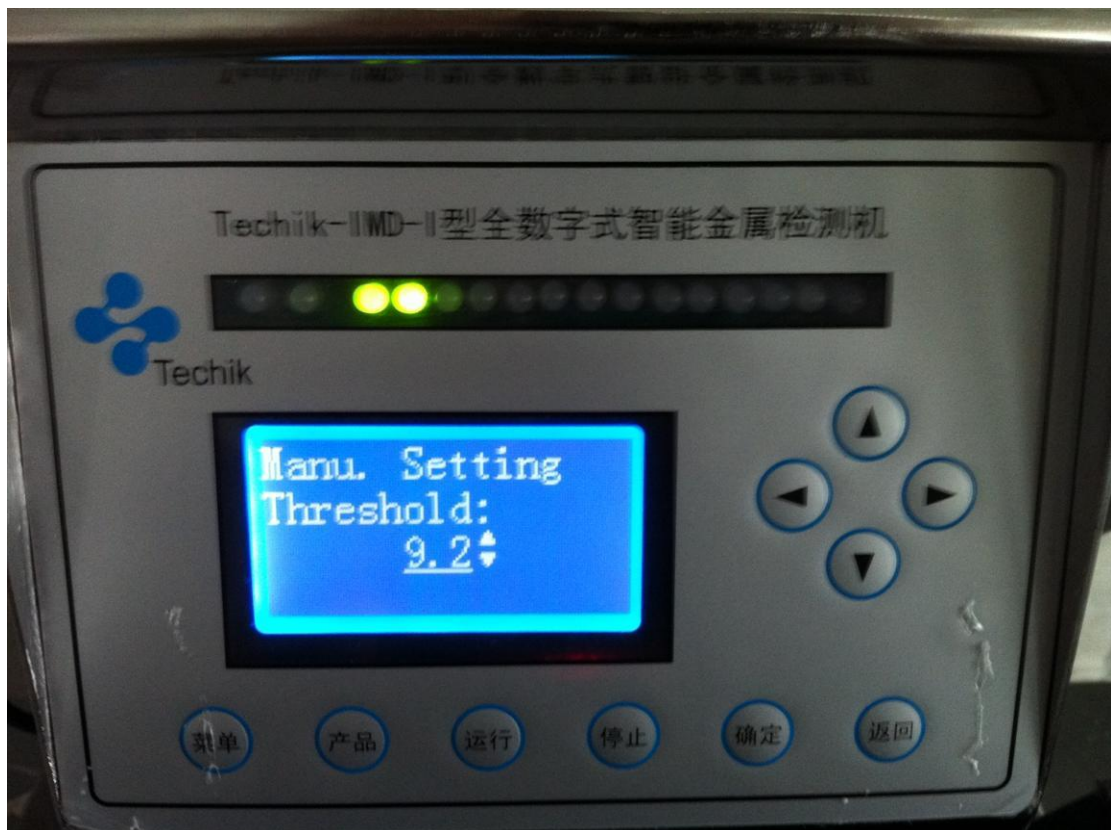
6.- Las opciones del "MENU" Configuración de la interfaz.



7.- Opción "Fase", por lo general no es necesaria para ajustar, si es necesario, para hacer la puesta a punto (más o menos 5 grados) en la fase después de su ajuste automático.



8.- Ganancias: Gran alcance ajustar la sensibilidad, mayor será el valor, la sensibilidad elevada, por lo general es el 19.



9.- Umbral: pequeña gama de ajustar la sensibilidad, mayor es el valor, la sensibilidad de más valor.

Se puede mejorar la sensibilidad a través del ajuste de umbral después de ajuste automático con el fin de detectar la muestra de ensayo que se requiere.



10.- Pulse el botón "ENTER" y "retroceso" después de la configuración manual está terminado, entonces será volver a la "ejecución" de la interfaz. Para presionar el botón "Ejecutar" para utilizar la máquina.



SOLUCIÓN DE PROBLEMAS EN EL PANEL DE CONTROL

I.- LA BANDA TRANSPORTADORA NO ARRANCA :

a).- EL PANEL DE CONTROL NO CONTROLA.

Los controladores de la placa han sufrido daño. Verifique que haya 15V y que el COM sea correcto.

b).- EL BOTÓN NO CONTROLA:

1.- Cheque que la conexión de la estación de botones sea la correcta normalmente abierto y normalmente cerrado.

2.- Daño reversible al módulo (motor de arranque de 400W) con demasiada frecuencia la operación puede llevar a la ruptura del módulo)

c).- LA CONEXIÓN DEL INTERRUPTOR DE AIRE.

El grupo de relevadores inversores positivos pueden estar dañados. Compruebe las funciones de los relevadores

d).- EL MOTOR TRABAJA NORMALMENTE.

Para determinar mediante el acceso a la alimentación independiente.

e).- LA BANDA TRANSPORTADORA DEMASIADO APRETADA O LA CINTA TRANSPORTADORA SE ADSORBE EN LA PLACA DE BAQUELITA

II.- NO HAY COMUNICACIÓN CON LA CÉDULA FOTOELÉCTRICA.

Para comprobar si la foto celda está alineada con la placa reflectante, la placa reflectante puede ser retirada de cerca a lejos para probar la distancia efectiva.

III.- NO HAY SUMINISTRO DE ENERGÍA

Compruebe la fuente de alimentación que debe ser en 220 sea la adecuada, la fuente de alimentación de conmutación debe ser en el 220 y el de salida de +15 V de la fuente de alimentación conmutada



SOLUCIÓN DE PROBLEMAS EN EL DETECTOR DE METALES

I- PARPADEO INESTABLE DE LA LUZ DEL LED Y FALSO RECHAZO.

Detener la banda transportadora y verificar si sigue encendida la luz del LED y separar en la siguiente situación:

- a) Si la luz del LED deja de parpadear entonces tenemos que la banda transportadora está contaminada. Si el parpadeo continua entonces tenemos problemas de aislamiento y lo podemos verificar ejecutando el rodillo del eje motor y el eje conducido y nos lleva a tener que hacer un aislamiento unilateral completo.
- b) Si la luz del LED sigue parpadeando y luego trata de entrar en la opción de función manual fase para averiguar si se habilita (si ésta se desactiva la máquina va a estar inestable cuando la sensibilidad de la máquina sea alta)

II.- VOLVER A COLOCAR LA BASE DE LA PLACA.

Si con todas las acciones anteriores no se puede mejorar la situación, proceda a sustituir la placa del receptor.

III.- SIN SENSIBILIDAD.

1. Para una adecuada operación evite salir de las funciones cuando la máquina está en el modo de aprendizaje automático
2. Para comprobar la forma y el tamaño de la señal.
3. Para comprobar la forma de la señal onda sinusoidal de la sonda de tres olas 9832, el índice normal es de 700mV-900mV 700mV-900mV 600mV-700
4. Para comprobar si el tapón de cinco hilos de alambre tiene los objetos extraños o no hace contacto bien.
5. Para comprobar si la tensión de emisor es normal, alrededor de 15V ~ 28V.
6. Para comprobar si el voltaje del receptor está presente, éste puede ser observado después de romper la estabilidad del equipo.

IV.- COMUNICACIÓN DEFICIENTE.

1. Mal contacto de la clavija de cuatro núcleos
2. Un apagón repentino puede provocar conflictos de información de datos durante la ejecución
3. El programa de inversión positivo de las alarmas es más que 9999 veces.
4. La base húmeda de la placa. Para la situación 2,3, se puede utilizar el procedimiento de inicialización para restaurar y/o deshacer.

V.- ÁREA CIEGA DE LA DETECCIÓN.

- 1.- Reducir la sensibilidad 1 y aumentar la sensibilidad 2.

Nota: La sensibilidad de la placa base del Detector de Metales IMD-II (que es con el seguimiento de fase) será más baja cerca de un nivel que el anterior, y tiene altas exigencias en cuanto a la forma de onda de equilibrio. Debido a que la fase de seguimiento provoca ruido y que no se ejecute la fase de seguimiento cuando se utiliza con la configuración manual, hay alguna diferencia de la sensibilidad sin el producto entre el ajuste manual y funcionamiento real.