

DETECTOR DE METALES MDC-SymmetricD



MANUAL DEL USUARIO

CONTENIDO

I . Instrucciones de seguridad	3
II . Piezas de la máquina	4
III . Ajuste	5-10
IV . Mantenimiento	11
V . Problema y solución	12
VI . Contáctenos	13

Notas: Lea detenidamente este manual antes de utilizar la máquina y guárdelo para consultarlo posteriormente.

I.- Instrucción de seguridad

El detector de metales se basa en un circuito electrónico, adopta el sensor avanzado, el software de procesamiento de señales y las piezas de la máquina. Si no sigue las reglas, puede conducir a una menor sensibilidad.

El detector de metales es una máquina segura. Puede causar resultados inesperados debido a una operación incorrecta. Para utilizar la seguridad de la máquina, lea y obedezca estrictamente las siguientes reglas.

1. Por favor úsese en el siguiente entorno:

- Temperatura: 0 ~ 40°C (32°F ~ 104°F)
- Humedad: 35% ~ 85%
- Ubicación del lugar: ubicación estándar y estable.
- Fuente de alimentación: utilice un circuito de alimentación por separado.
- Electricidad estática: Al instalar, confirme que todos los detectores de metal estén conectados a una tierra física.

2. Por favor evite que los líquidos y otros materiales se derramen en el detector de metales.

3. Por favor evite usar demasiada fuerza y no recargue demasiado el trapo cuando limpie el equipo, especialmente para el cabezal de detección y la pantalla táctil.

4. Después de la configuración, por favor confirme. Entonces puedes detectar los productos.

5. Al limpiar, por favor evite el uso de limpiadores ácidos y alcalinos fuertes y limpie solo con un paño húmedo.

6. Por favor apague la fuente de alimentación cuando limpie el equipo.

7. Algunas partes del detector de metales están en alto voltaje. Puede causar descargas eléctricas, límpielas, verifíquelas y ajuste el interior de la máquina.

8. Por favor, limpie y verifique regularmente el equipo para que tenga una mejor detección.

9. Al soldar, taladrar, evite que los materiales metálicos se adhieran a la banda transportadora.

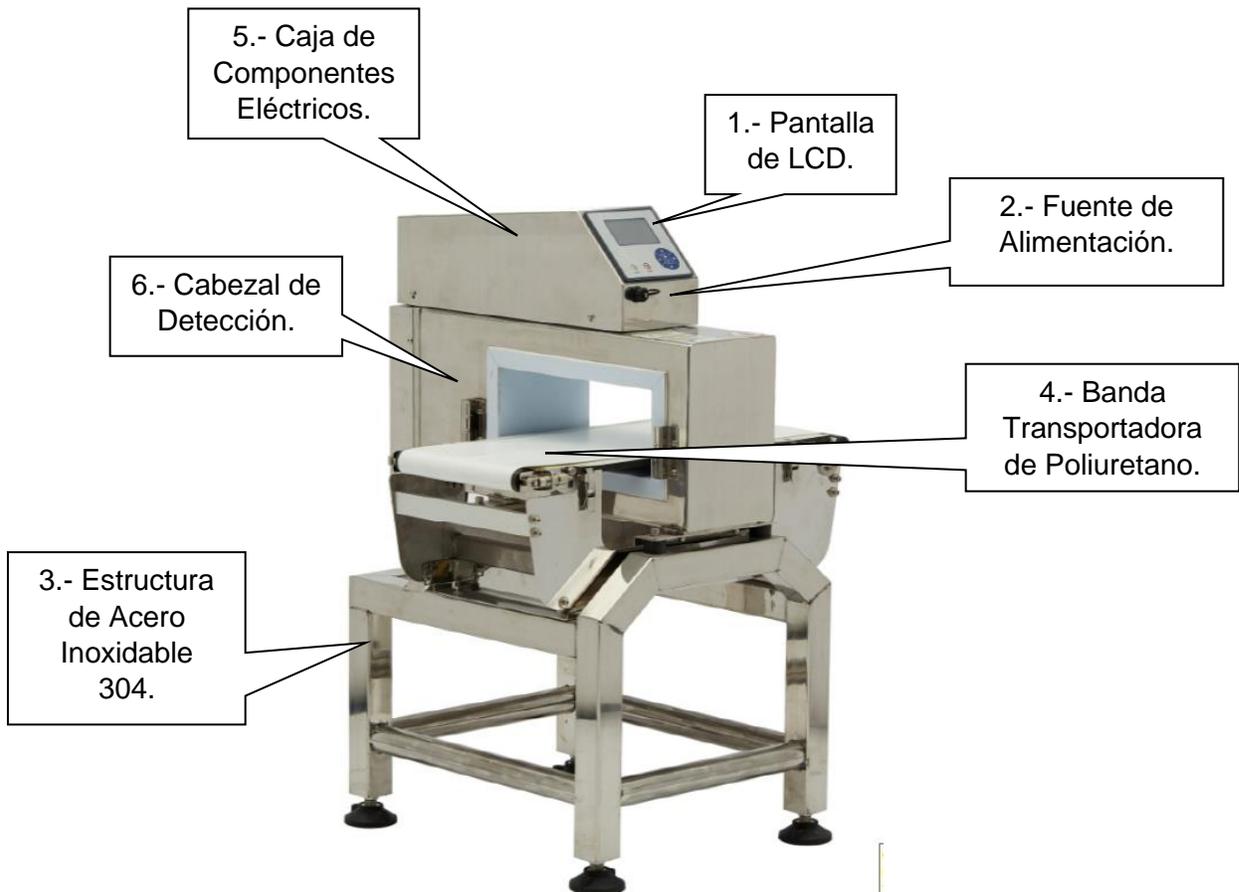
10. El detector de metales solo puede usar nuestros accesorios y piezas originales, evita hacer adaptaciones.

11. Gestione la limpieza, verificación y operación de la máquina de manera periódica y adecuada con nuestro distribuidor autorizado para mantener la garantía y correcto funcionamiento de su equipo.

Si la máquina tiene algún problema, por favor contáctenos para darle el servicio técnico adecuado.

II.- Nombre de las piezas que componen el Detector de Metales

- 1, Pantalla LCD (Táctil o Digital)
- 2, Fuente de Alimentación.
- 3, Estructura de Acero Inoxidable 304.
- 4, Banda transportadora de PU Grado Alimenticio y/o de Módulos de Plástico.
- 5, Caja de Componentes Eléctricos.
- 6, Cabezal de Detección.



III.- Ajustes

1. Sistema

Cuando la máquina se enciende, el sistema se cargará automáticamente.

Interfaz de detección



Introducción a la interfaz:

CH representa la señal de alta frecuencia, tres líneas verticales blancas. La línea en el medio muestra el valor cero, izquierda y derecha pueden ajustar el valor.

CH1 es señal de alta frecuencia.

CH2 es señal de baja frecuencia.

Producto: Nombre del Producto

Estado del motor: Ejecutar o Detener

Fase H / L: El valor predeterminado de fase alta y baja es 0.

Cuando la máquina se detiene, la fase puede ser editada. Cuando la fase se cambia manualmente, la máquina solo estudia el valor de CH.

Ganancia H / L: Amplificación de la Señal. En el aprendizaje del producto, el sistema juzgará si la señal del producto excede el límite del sistema. Si la señal es demasiado grande, ajustará la ganancia para la detección de la máquina. Si la ganancia se ajusta, aumentará los tiempos de aprendizaje del producto.

Sistema de Rechazo: Automático o Manual Paro de Banda.

Pasaje: Producto en modelo de paquete, cada vez que pase un producto calificado, el número de pase agrega uno.

NG: Cuando detecta metales, el número de NG agrega uno.

Total: Incluir pasaje y número NG.

Interfaz de detección:

Presione  para el inicio de arranque de máquina y presione  para que la máquina se detenga.

Cuando la máquina arranca, solo se puede ajustar el sensor y rechazar el tiempo. Cuando la máquina se detiene se puede ajustar la fase y el modo de rechazo.

En la detección en modo paquete, la señal se actualiza una vez cuando pasa un producto por el túnel.

En la detección en modo masivo, la señal siempre se actualiza.

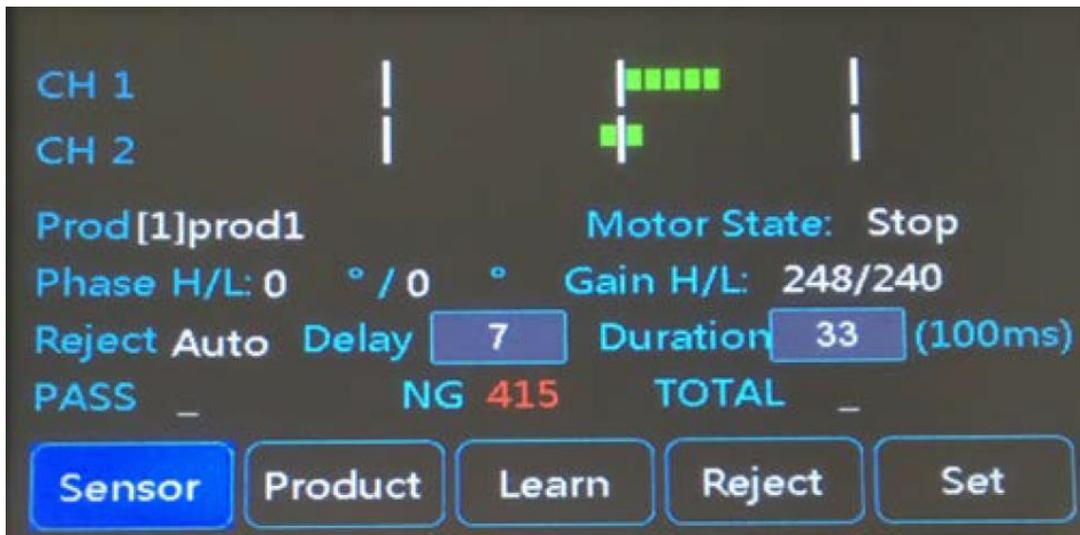
Sensor:

Seleccione el sensor, la línea vertical blanca en CH1 el cual parpadeará. Presione las teclas   para ajustar el sensor.

Presione las teclas   para seleccionar CH1, CH2 y ajustar la fase. Como se muestra en la imagen a continuación, cuando la máquina funciona, no puede ajustar la fase.

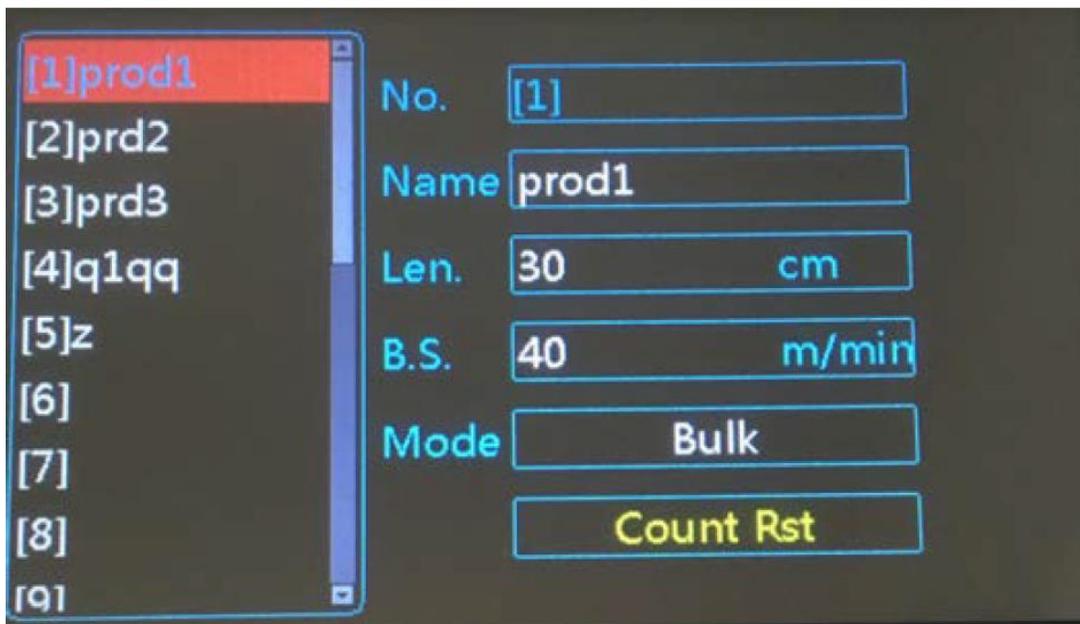
Después de ajustar el sensor, presione la tecla  para volver a seleccionar las teclas del sensor.

Luego presione las teclas  para guardar.



Producto:

Seleccione el producto, presione las teclas  para ingresar a la interfaz de edición del producto



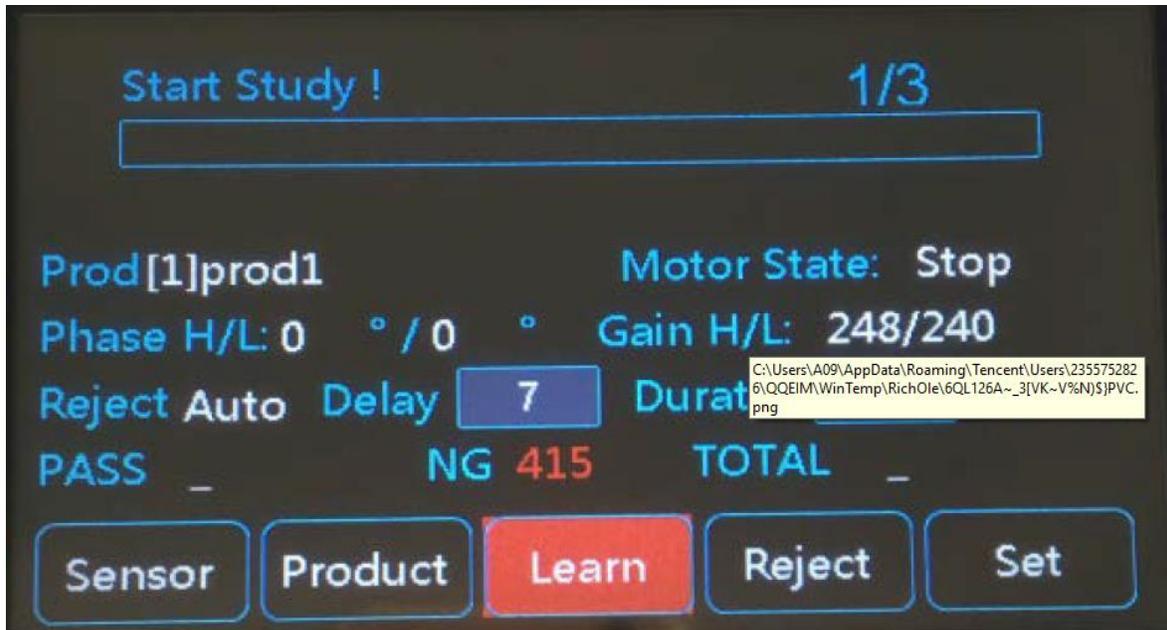
La velocidad de la máquina tiene versión de “ajuste” y de “no ajuste”. La imagen de arriba es la versión de ajuste de velocidad, la velocidad se puede editar, de lo contrario, no puede editar.

La longitud del producto debe coincidir con la longitud real. En modo masivo se configuran como aprender la longitud del producto.

Presione la tecla derecha para editar el producto, presione las teclas izquierdas para salir de la edición del producto. Después de editar el producto, presione la tecla  para guardar, luego volverá automáticamente a la interfaz de detección.

Aprendizaje.

Seleccione "Aprendizaje" e ingrese a la interfaz.



Presione la tecla  para comenzar, el producto debe detectar el sensor infrarrojo para finalizar el estudio.

Después de aprender el producto, vuelve automáticamente a la interfaz de detección.

Procedimiento de aprendizaje:

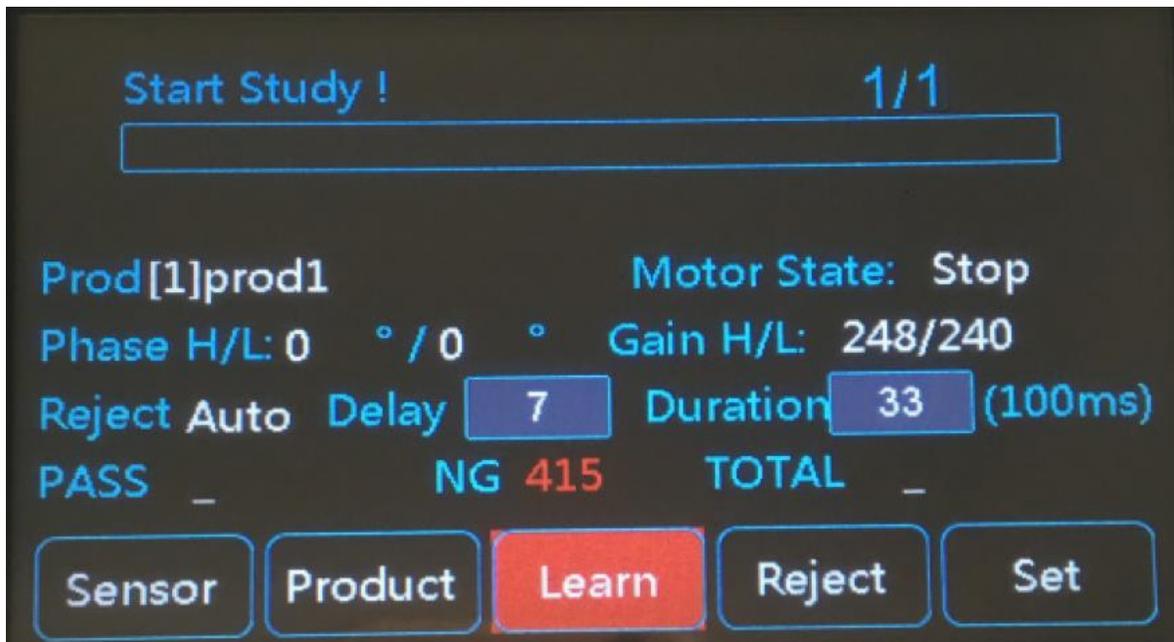
Primer paso: Verifique si la señal del producto excede el rango de detección. Si excede el rango, el sistema se ajustará automáticamente y aumentará el procedimiento de aprendizaje.

Segundo paso: Fase de aprendizaje, de acuerdo con la longitud del producto para establecer el tiempo de aprendizaje. Si la longitud del producto es inexacta, el aprendizaje también será inexacto.

Ponga el producto solo una vez, por favor evite poner varias veces. Si es producto es a granel o en partículas, la longitud del producto no debe exceder la longitud de fraguado.

Tercer paso: Aprenda la señal del producto, si la señal del producto es grande, aprenderá más veces.

Si los usuarios cambian de fase, éste solo estudia la señal del producto.



Rechazo:

La máquina se detiene, entonces puede cambiar el modo de rechazo y el tiempo de rechazo.

La máquina arranca, solo se puede cambiar el tiempo de rechazo.

Seleccione rechazar, luego ingrese la edición de rechazo. Después de editar, presione las teclas  para volver a seleccionar rechazar, luego presione  para guardar y regresar a la interfaz de detección.

Conjunto:

Puede configurar el idioma, la hora y ver el número de versión.

Modo de señal pequeña:

Para productos de señal pequeña, el sistema identificará en tres pasos el producto que aprende. Abra el modo de señal pequeña para aumentar la alta sensibilidad. Cuando el producto de señal grande, la máquina cerrará el modo de señal pequeña.

Modo a granel tres tipos de advertencias:

1. Dos productos están demasiado cerca para la detección, dos productos serán rechazados. Se muestra en señal naranja. La distancia mínima del producto es de 22 cm.

2. El producto es demasiado largo, será rechazado.

3. Advertencia de la Cubierta del Sensor de Infrarrojos.

Cuando la máquina enciende la detección el sistema verificará si el sensor infrarrojo ha cubierto o no la alineación y avisará si hay alguna anomalía.



Otras características:

1. En la detección en modo masivo, se ajusta el tiempo de rechazo cuando aparecen demasiadas advertencias o falsos rechazos. El tiempo de rechazo es más largo cuando el tiempo de detención es más largo al detectar los metales. Esto puede evitar repetir la advertencia y rechazar.

2. En la detección en modo paquete, cuando la máquina se detiene, se puede ajustar el tiempo de detención por lo que el producto con metales puede estar en la banda transportadora.

3. Sensor Infrarrojo optimizado en la detección de modo de paquete, puede detectar el paquete del-sensor de disparó varias veces.

IV.- Mantenimiento

1 、 Mantenimiento diario :

(1) Limpie la banda transportadora después del uso diario y mantenga la banda transportadora cuidadosamente.

(2) Compruebe regularmente los materiales sucios en la banda transportadora. Límpiela con una toalla húmeda y con espuma antiestática y/o jabón neutro.

2 、 Para tener una mejor vida útil del equipo, corte la fuente de alimentación después de que la máquina se apaga al finalizar la jornada laboral.

Nota:

Por favor, corte la energía antes de realizar cualquier mantenimiento.

Otras notas:

1. Mantenga el equipo alejado del dispositivo de contaminación de la banda como: máquinas de soldadura e inversores de frecuencia.

2. Mantenga la máquina alejada del polvo, las altas temperaturas y las vibraciones mecánicas y/o eléctricas.

3. No exponga la máquina a la luz del sol por periodos prolongados ni al trabajo en la intemperie.

4. No coloque objetos pesados sobre la máquina.

5. Por favor no lleve accesorios metálicos cuando opere el detector de metales como son alhajas, relojes, aretes, celulares y equipos de radio frecuencia.

V.- Problemas Comunes y Soluciones

Problemas y soluciones del Detector de Metales.

PROBLEMA	RAZÓN	SOLUCIÓN
La Máquina no funciona	A: La conexión no está conectada a una fuente de energía. B: Problema con el interruptor encendido.	Verifique el interruptor de encendido y el voltaje. Reemplazo con el mismo modelo de interruptor de encendido.
Error del Sensor Infrarrojo	Los dos lados del sensor infrarrojo no están alineados	Ajuste en la dirección del sensor infrarrojo.
	Algo está bloqueando la señal entre los dos sensores.	Quite el objeto que provoca la obstrucción

VI. Contáctenos

Es importante entender que para que su equipo cuente con la garantía y la correcta operación en campo es necesario que nuestro personal técnico calificado haga las revisiones, ajustes, calibraciones y reparaciones necesarias.

Comuníquese a MULTIPARTES METÁLICAS DE MÉXICO SA DE CV y HUNTERDetector a los siguientes teléfonos:

OFICINA

55 59156032

557093 5991

55 7258 7367

55 7090 3741

CELULAR

55 3229 3181

gustavogutierrez@detectordmetales.com.mx

[**www.detectordmetales.com.mx**](http://www.detectordmetales.com.mx)